

## CONCISE EXPLANATION OF RELEVANCE

Japanese Unexamined Utility Model Publication No. 63-85113

As shown in Fig. 1, a bead 11 comprises a pair of insert holes 2 and an extract hole 3. These three holes extend straight and communicate with each other at the center of the bead 11. The three holes intersect at a  $120^\circ$  angle each other, like a shape of Y. A grinding tool 5 inserted to each hole may cut off each vertex portion 4 between the holes. Each end of a string 12 is inserted to each insert hole 2 and both ends of the strings 12 are extracted from the extract hole 3.

⑫ 公開実用新案公報(U)

昭63-85113

⑬ Int. Cl.<sup>4</sup>

A 44 C 23/00

識別記号

庁内整理番号

8307-3B

⑭ 公開 昭和63年(1988)6月3日

審査請求 有 (全1頁)

⑮ 考案の名称 数珠の親玉の孔構造

⑯ 実 願 昭61-179955

⑰ 出 願 昭61(1986)11月22日

⑱ 考 案 者 遠 藤 明 雄 山梨県甲府市朝気3丁目18-6

⑲ 出 願 人 株式会社 宝山堂 山梨県甲府市朝気3丁目18-6

⑳ 代 理 人 弁理士 土橋 博司 外1名

㉑ 実用新案登録請求の範囲

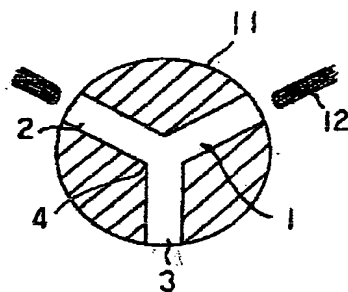
- 1 数珠の親玉の孔構造を、従来のT字状の連結紐の挿通経路に代えて、Y字状の連結紐の挿通経路を有するように形成したことを特徴とする数珠の親玉の孔構造。
- 2 数珠の親玉の孔構造を、連結紐の挿通経路を構成する連結紐の挿通孔と連結紐の取出孔との会合部の角を、R加工したことを特徴とする数珠の親玉の孔構造。

図面の簡単な説明

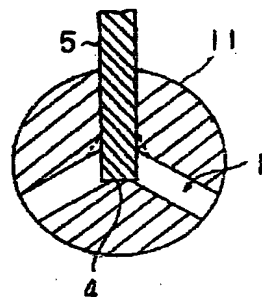
第1図はこの考案に係る数珠の親玉の孔構造を示す断面図、第2図は孔内に研削工具を挿入したときの断面図、第3図は従来の数珠の親玉の孔構造を示す断面図である。

1……挿通経路、2……挿通孔、3……取出孔、4……角(会合部)、5……研削工具、11……親玉。

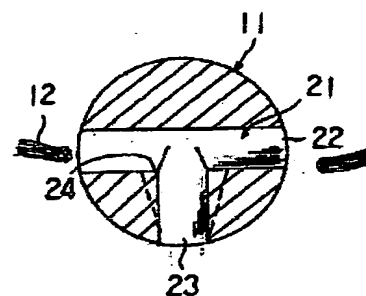
第1図



第2図



第3図



# 公開実用 昭和63-85113

⑩ 日本国特許庁(JP)

⑪ 実用新案出願公開

⑫ 公開実用新案公報(U) 昭63-85113

⑬ Int.Cl.<sup>4</sup>

A 44 C 23/00

識別記号

庁内整理番号

8307-3B

⑭ 公開 昭和63年(1988)6月3日

審査請求 有 (全 頁)

⑮ 考案の名称 数珠の親玉の孔構造

⑯ 実 願 昭61-179955

⑰ 出 願 昭61(1986)11月22日

⑱ 考 案 者 遠 藤 明 雄 山梨県甲府市朝気3丁目18-6

⑲ 出 願 人 株式会社 宝山堂 山梨県甲府市朝気3丁目18-6

⑳ 代 理 人 弁理士 土橋 博司 外1名

## 明 細 書

### 1. 考案の名称

数珠の親玉の孔構造

### 2. 実用新案登録請求の範囲

1. 数珠の親玉の孔構造を、従来のT字状の連結紐の挿通経路に代えて、Y字状の連結紐の挿通経路を有するように形成したことを特徴とする数珠の親玉の孔構造。

2. 数珠の親玉の孔構造を、連結紐の挿通経路を構成する連結紐の挿通孔と連結紐の取出孔との会合部の角を、R加工したことを特徴とする数珠の親玉の孔構造。

### 3. 考案の詳細な説明

#### 【産業上の利用分野】

この考案は、数珠の紐が親玉の内部において切断されることがないようにした、数珠の親玉の孔構造に関するものである。

#### 【従来の技術】

従来の数珠の親玉11は、連結紐の挿通経路が親玉11の内部において、第3図のようにT

字状に会合していた。この挿通経路 2 1 は、2 本の連結紐 1 2 を相対する側から挿通する直線状の挿通孔 2 2 と、この挿通孔 2 2 に直角に突き当たるように形成された、上記 2 本の連結紐 1 2 の取出孔 2 3 からなっている。すなわち、直線状に穿設された挿通孔 2 2 に対し、これと直角に連結紐 1 2 の取出孔 2 3 が穿設されていたので、直角でかなり鋭い先端を有する角 2 4 が形成されていた。

【考案が解決しようとする問題点】

したがって、連結紐 1 2 の挿通孔 2 2 に挿通され、この連結紐 1 2 の両端を取出孔 2 3 から取り出された紐 1 2' (先端は房を形成している) は、親玉 1 1 の内部の鋭利な角 2 4 の部分で摩耗されて、切断され易い欠点があった。

この欠点を解消するために、角 2 4 を削って滑らかにする試みがなされたが、挿通孔 2 2 および取出孔 2 3 の会合部が T 字状であるため、研削工具を連結紐 1 2 の挿通孔 2 2 または連結紐 1 2 の取出孔 2 3 のいずれから挿入しても、

研削してR加工がし難く、非常に困っていたのである。

#### 〔問題を解決するための手段〕

そこでこの考案は数珠の親玉の孔構造、すなわち連結紐の挿通経路を、従来のT字状の連結紐の挿通経路に代えてY字状の連結紐の挿通経路に形成することによって、連結紐の挿通孔と連結紐の取出孔の会合部の角度を、従来の鋭利な90度からなだらかなほぼ120度に代えて紐の摩耗を防止するとともに、従来非常に困難であった会合部の角の研削を、必要に応じて容易にすることができるようにした数珠の親玉の孔構造を提供することを目的として開発したものである。

#### 〔実施例及びその作用〕

次に、この考案に係る数珠の親玉の孔構造の実施例を図面に基づいて述べると、2は数珠の親玉11に穿設されて連結紐12を通す左右対称に傾斜した一対の挿通孔、3は同じく連結紐の取出孔である。これらの3本の孔は、ほ

ば120度で互いに会合してY字状の連結紐の挿通経路1を形成し、なだらかな角4を形成している。上記挿通孔2および取出孔3の形成に当たっては、親玉11を治具で固定し、穿孔のための工具を所定の角度から親玉11のほぼ中心に向けて前進させ、次に親玉11を120度回転して治具に固定して同様に穿孔し、最後にまた親玉11を120度回転して治具に固定して同様に穿孔することにより、簡単に形成することができる。

5は研削工具で、この研削工具5を回転させて角4を研削する。このとき、孔構造が従来のT字状の連結紐の挿通経路ではなくY字状の連結紐の挿通経路1に形成されているので、角4がなだらかな状態に極めて容易に研削できるのである。

#### 【考案の効果】

以上のように、この考案に係る数珠の親玉の孔構造によれば、紐が擦れる鋭利な角が存在しないので、数珠に挿通してある紐が親玉内で切

断されることがないという効果を有する。

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図はこの考案に係る数珠の親玉の孔構造を示す断面図、第2図は孔内に研削工具を挿入したときの断面図、第3図は従来の数珠の親玉の孔構造を示す断面図である。

1 … 挿通経路

2 … 挿通孔

3 … 取出孔

4 … 角（会合部）

5 … 研削工具

1 1 … 親玉

実用新案登録出願人

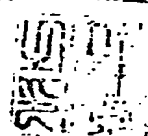
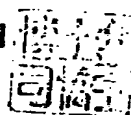
株式会社 宝 山 堂

代 理 人 弁 理 士

土 橋 博 司

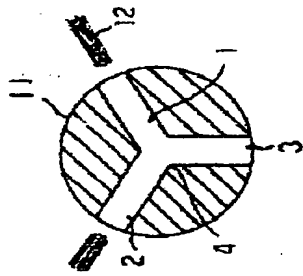
代 理 人 弁 理 士

土 橋 強

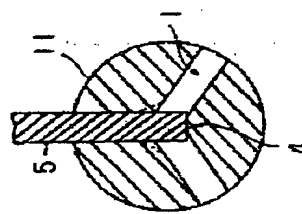




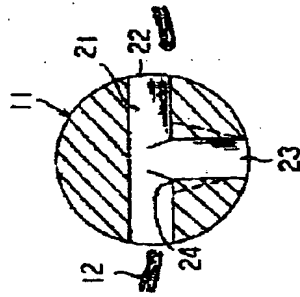
第 1 図



第 2 図



第 3 図



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☒ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**